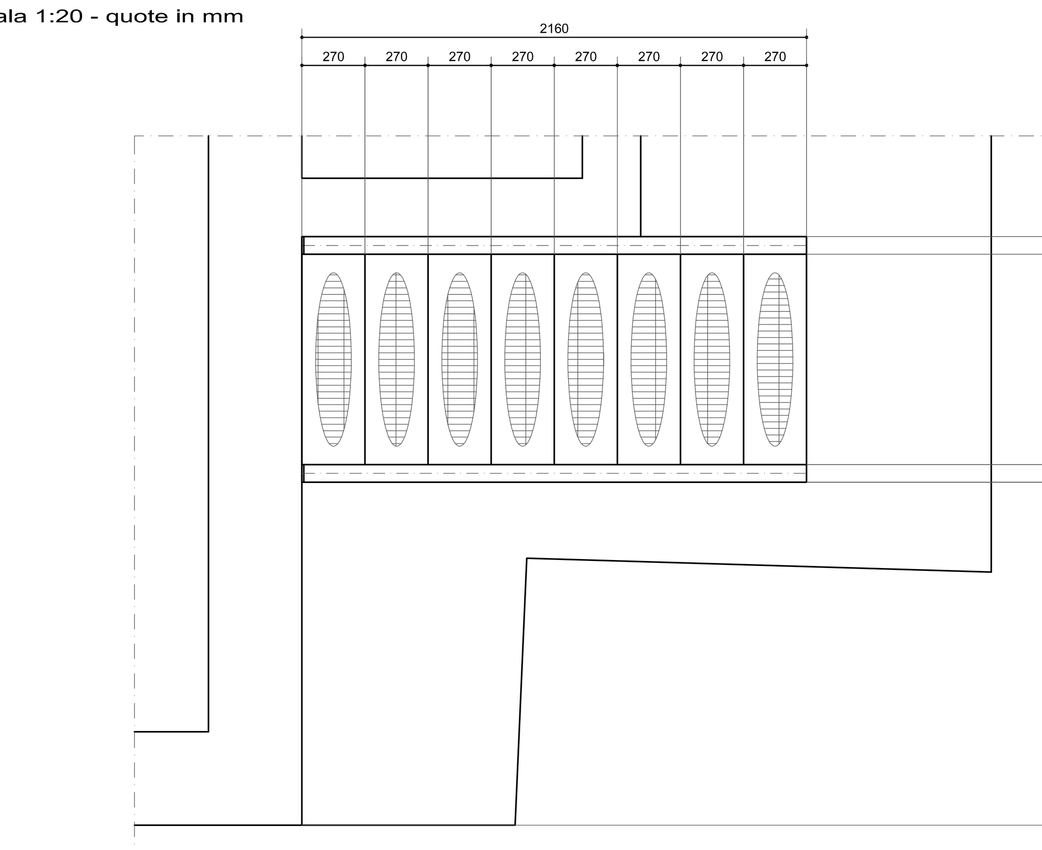
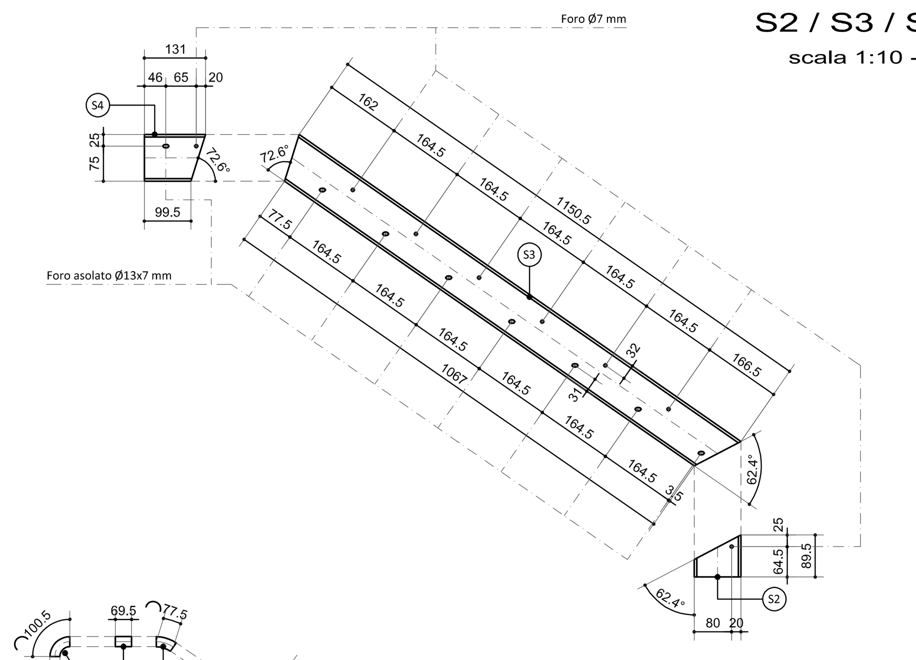
SCALA IN CARPENTERIA METALLICA

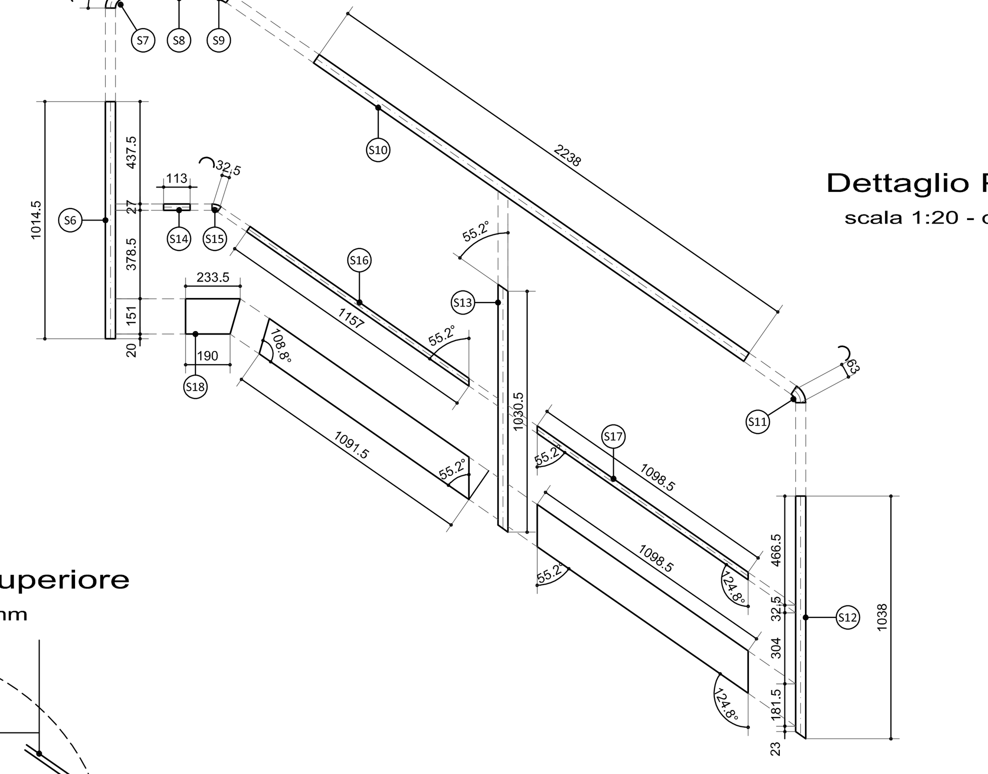
PIANTA
scala 1:20 - quote in mm



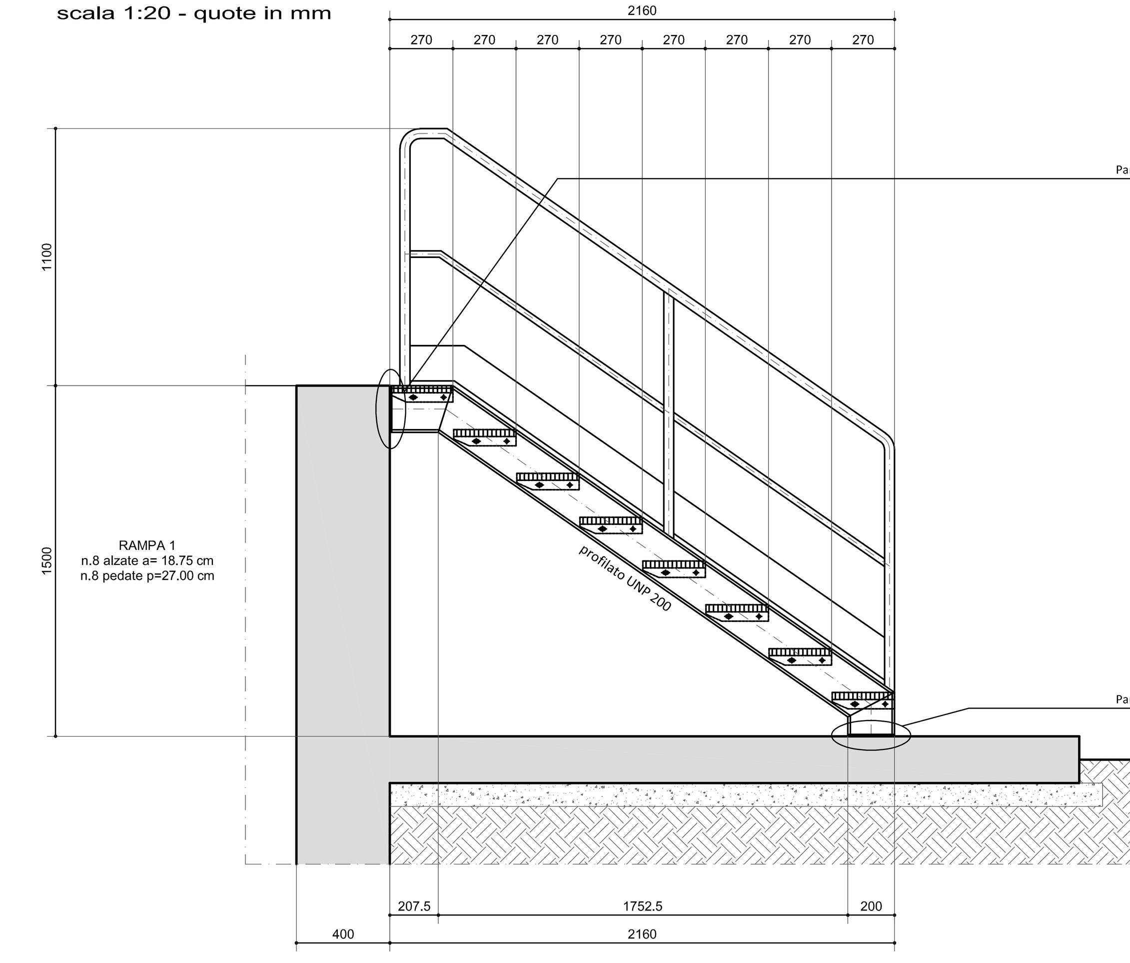
S2 / S3 / S4 UPN200
scala 1:10 - quote in mm



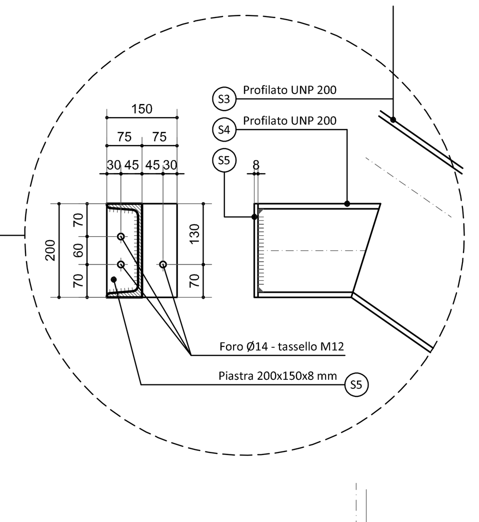
Dettaglio Parapetto
scala 1:20 - quote in mm



Vista Laterale
scala 1:20 - quote in mm



Dettaglio Fissaggio Superiore
scala 1:10 - quote in mm



Dettaglio Fissaggio Inferiore
scala 1:10 - quote in mm

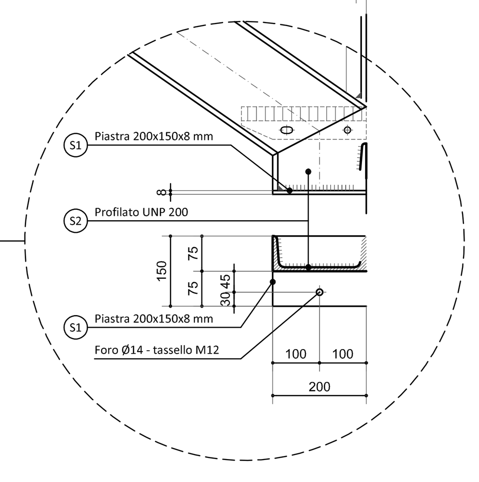
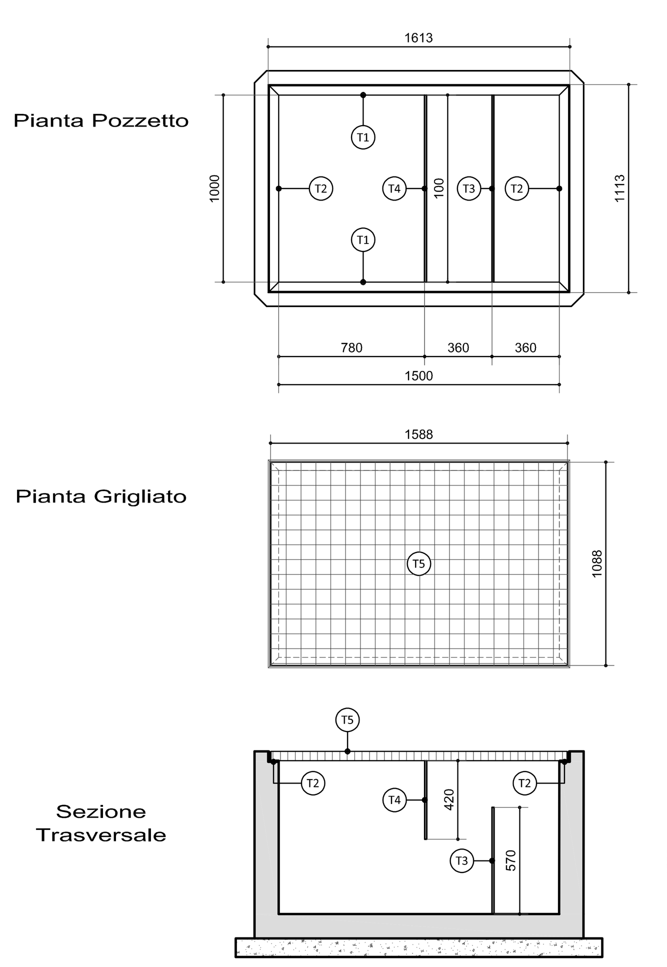


Tabella Elementi

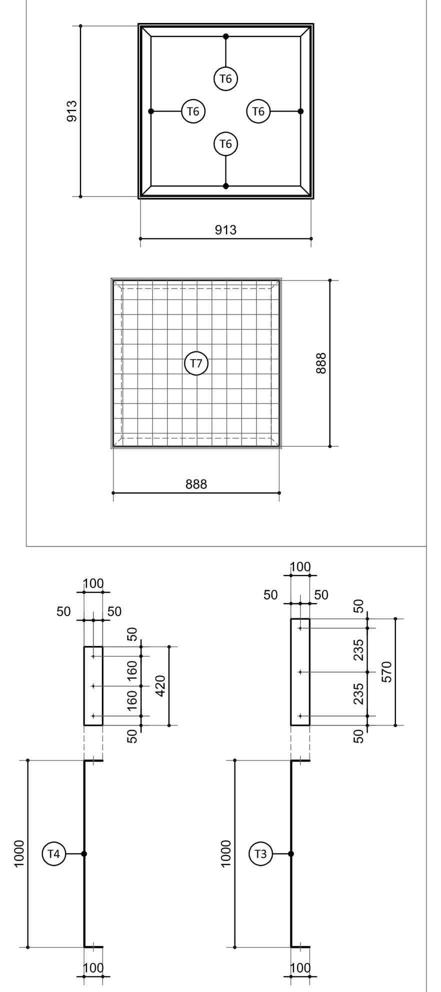
Elemento	Descrizione	n° elementi	Dimensioni	Peso
S1	Piastra 200x150x8 mm	2	200x150x8 mm	3.77 kg
S2	Profilato UPN200	2	89.5 mm	4.53 kg
S3	Profilato UPN200	2	1150.5 mm	58.21 kg
S4	Profilato UPN200	2	131 mm	6.63 kg
S5	Piastra 150x200x8 mm	2	150x200x8 mm	3.77 kg
S6	Tubolare Ø50 mm sp.3 mm	2	1014.5 mm	7.06 kg
S7	Tubolare Ø50 mm sp.3 mm	2	100.5 mm	0.70 kg
S8	Tubolare Ø50 mm sp.3 mm	2	69.5 mm	0.48 kg
S9	Tubolare Ø50 mm sp.3 mm	2	77.5 mm	0.54 kg
S10	Tubolare Ø50 mm sp.3 mm	2	2238 mm	15.58 kg
S11	Tubolare Ø50 mm sp.3 mm	2	63 mm	0.44 kg
S12	Tubolare Ø50 mm sp.3 mm	2	1038 mm	7.22 kg
S13	Tubolare Ø50 mm sp.3 mm	2	1030.5 mm	7.17 kg
S14	Tubolare Ø30 mm sp.3 mm	2	113 mm	0.45 kg
S15	Tubolare Ø30 mm sp.3 mm	2	32.5 mm	0.13 kg
S16	Tubolare Ø30 mm sp.3 mm	2	1157 mm	4.63 kg
S17	Tubolare Ø30 mm sp.3 mm	2	1098.5 mm	4.39 kg
S18	Fermapiede - Lamierino	2	233.5x150x3 mm	1.65 kg
S19	Fermapiede - Lamierino	2	1142x150x3 mm	8.07 kg
S20	Fermapiede - Lamierino	2	1202x150x3 mm	8.49 kg

TOTALE	143.91 kg

Pozzetto di Uscita
scala 1:25



Pozzetto Valvole
scala 1:25



Pozzetto Pompe
scala 1:25

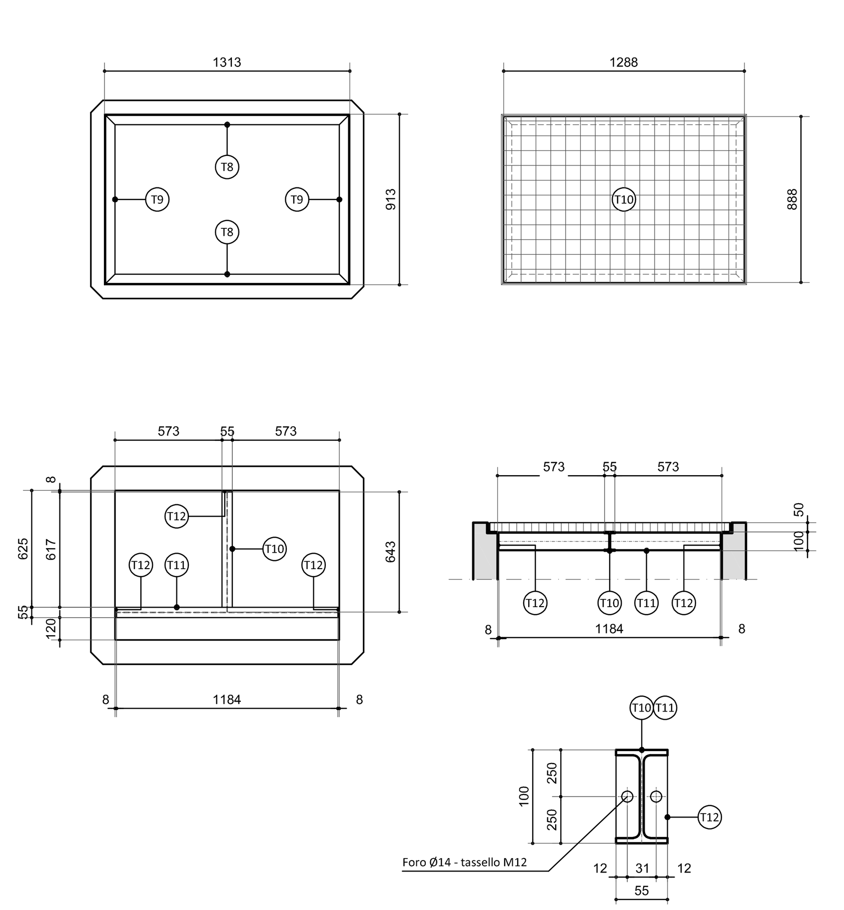


Tabella Elementi

Elemento	Descrizione	n° elementi	Dimensioni	Peso
T1	Profilato L 35x35x5 mm	2	1613 mm	8,29 kg
T2	Profilato L 35x35x5 mm	2	1113 mm	5,72 kg
T3	lama 570x(1000+100+100)X3 mm	1	570x(1000+100+100)x3 mm	16,11 kg
T4	lama 420x(1000+100+100)X3 mm	1	420x(1000+100+100)x3 mm	11,87 kg
T6	Profilato L 35x35x5 mm	4	913 mm	9,39 kg
T8	Profilato L 35x35x5 mm	2	1313 mm	6,75 kg
T9	Profilato L 35x35x5 mm	2	913 mm	4,69 kg
T10	Profilato IPE 100	1	643 mm	5,21 kg
T11	Profilato IPE 100	1	1184 mm	9,59 kg
T12	Piastra 100x55x8 mm	3	100x55x8 mm	1,04 kg

TOTALE	78,66 kg

Tabella Grigliati

Elemento	Descrizione	n° elementi	Dimensioni	Peso
T5	grigliato in PVRF cieco (H= 33 mm) maglia 40x40 mm spessore di chiusura 3 mm	1	1588x1088 mm	20.5 kg
T7	grigliato in PVRF cieco (H= 33 mm) maglia 40x40 mm spessore di chiusura 3 mm	1	888x888 mm	16.16 kg
T10	grigliato in PVRF cieco (H= 33 mm) maglia 40x40 mm spessore di chiusura 3 mm	1	1288x888 mm	23.45 kg

TOTALE	60.11 kg

CARATTERISTICHE MATERIALI

ACCIAI PER CARPENTERIE METALLICHE	D.M. 14/01/2008 - UNI EN 10025 - 10210 - 10219-1
- PROFILATI PER ADEGUAMENTI STRUTTURALI	S 235
- BULLONI acciaio alta resistenza	Classe 8.8
- BARRE FILETTATE PER ANCORAGGI A TERRA	Classe 8.8

TRATTAMENTO SUPERFICIALE DEGLI ACCIAI
Protezione dalla corrosione mediante verniciatura

VERNICIATURA

1- TUTTE LE OPERAZIONI DI VERNICIATURA DEVONO ESSERE CONDOTTE NEL RISPETTO DELLE SCHEDE TECNICHE DEL FABBRICANTE DEL PRODOTTO APPLICATO
2- QUANDO SONO PREVISTE LAVORAZIONI MECCANICHE SUGLI ELEMENTI DA VERNICIARE, QUESTE DEVONO ESSERE ESEGUITE, OVE POSSIBILE, PRIMA DELLA PITTURAZIONE, COME PURE LE OPERAZIONI DI FINITURA QUALI L'ASPORTAZIONE DELLE GOCCE DI SALDATURA, LA CURVATURA A FREDDO, LA CALANDRATURA, ECC.
3- LA PULIZIA DELLE SUPERFICI, PRIMA DELLA VERNICIATURA, DEVE ESSERE ESEGUITA MEDAINTE SABBIATURA A MEZZO DI PROIEZIONE DI ABRASIVI
4- EVENTUALI CONTAMINAZIONI DA PARTE DI SOSTANZA GRASSE OD OLEOSE, SALI O FANGO DEVONO ESSERE RIMOSSE CON MEZZI IDONEI QUALI DETERGENTI, GETTI D'ACQUA O VAPORE, ABRASIVI O ALTRO PRIMA DELLA PROIEZIONE DI ABRASIVI
5- PRIMA DELL'APPLICAZIONE DEL RIVESTIMENTO, LA SUPERFICIE DI OGNI ELEMENTO DEVE ESSERE ISPEZIONATA A VISTA ACCURATAMENTE, ALLO SCOPO DI ACCERTARE L'ASSENZA DI DIFETTI SUPERFICIALI, MECCANICI E DI CORROSIONI
6- APPLICAZIONE: LA SUPERFICIE DEVE ESSERE, OVE NECESSARIO, PRERISCALDATA PER ELIMINARE EVENTUALI TRACCE DI UMIDITA' E IN MODO CHE LA SUA TEMPERATURA, AL MOMENTO DELL'APPLICAZIONE DELLA PITTURA, RISULTI COMPRESA NEL CAMPO DI TEMPERATURA PRECISATO DAL FABBRICANTE
7- TECNICA DI APPLICAZIONE: DEVE ESSERE DI NORMA A SPRUZZO SENZA ARIA. APPLICAZIONI A PENNELLO DEVONO ESSERE LIMITATE IL PIU' POSSIBILE ED USATE SOLO PER RIPARAZIONI LOCALIZZATE O DOVE LA TECNICA A SPRUZZO RISULTI NON ESEGUIBILE
8- COLORI: VEDI INDICAZIONE OVE PRESCRITTA

SALDATURE
D.M. 14/01/2008 - UNI EN ISO 4063 - EN 1011 - EN 29692
UNI 8030 - UNI 8410 - UNI EN 756

OVE NON ESPRESSAMENTE INDICATO FARE RIFERIMENTO ALLO SCHEMA RIPORTATO

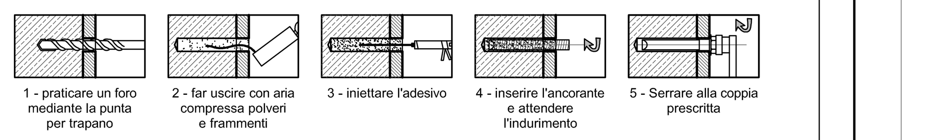
UNIONI SALDATE

Condizione: t1<t2
Dimensione: s = 0.7*t1

NOTE GENERALI

1- TUTTE LE MISURE E QUOTE SONO DA CONTROLLARE E VERIFICARE IN CANTIERE, EVENTUALI ERRORI O DIVERGENZE VANNO RIPORTATI ALLA D.L. PRIMA DELL'ESECUZIONE DELLE OPERE
2- LE QUOTE ALTIMETRICHE SONO ESPRESSE IN METRI SALVO DIVERSA INDICAZIONE
3- QUOTE OPERE IN CARPENTERIA METALLICA IN MILLIMETRI
4- TUTTE LE MISURE SONO RIFERITE AL RUSTICO
5- VERIFICARE LE INDICAZIONI ARCHITETTONICHE DI FINITURA
6- PER I PRELIEVI DI SPEZZONI DI PROFILATI (durante le lavorazioni in officina) FARE RIFERIMENTO AL CAPITOLO 11 - D.M. 14/01/2008

OPERAZIONE DI POSA ANCORAGGI AL PIEDE



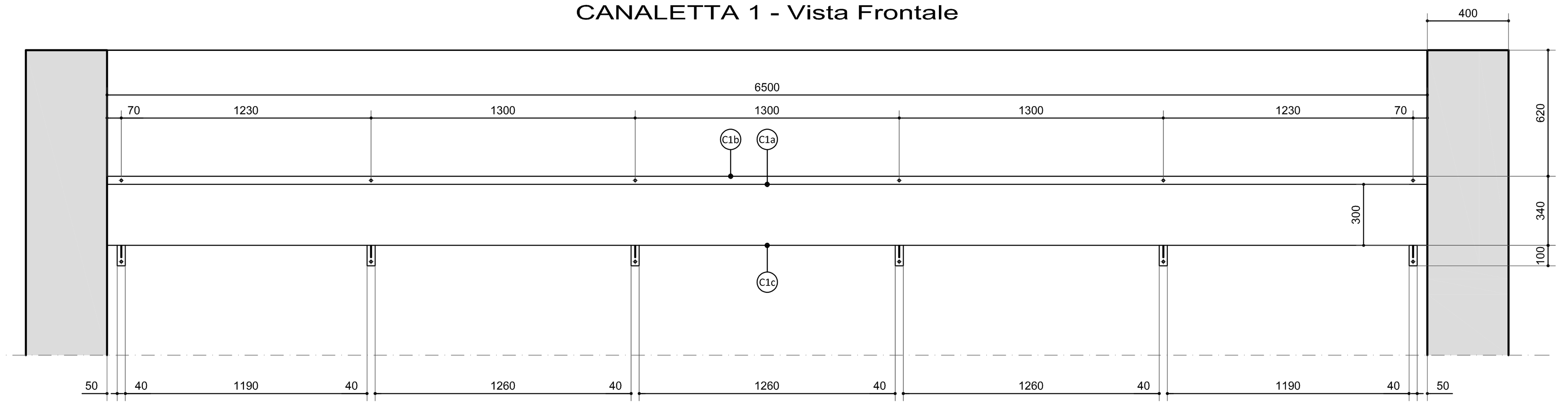
CANALETTE VASCA OSSIDAZIONE

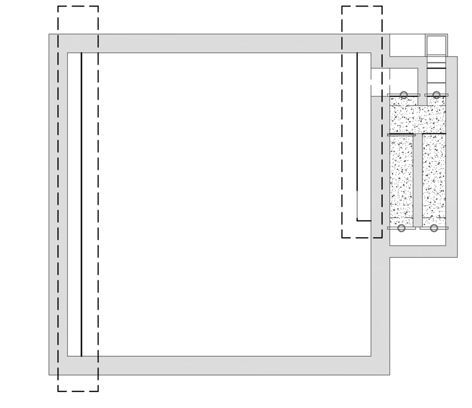
Tabella Elementi

Elemento	Descrizione	n° elementi	Dimensioni	Peso
C1a	Piatto 6500x300x3 mm	1	6500x300x3 mm	40,95 kg
C1b	Piatto 6500x340x3 mm	1	6500x340x3 mm	46,41 kg
C1c	Piatto 6500x294x3 mm	1	6500x294x3 mm	40,13 kg
C2a	Piatto 332x340x3 mm	1	332x340x3 mm	2,37 kg
C2b	Piatto 2700x340x3 mm	1	2700x340x3 mm	19,28 kg
C2c	Piatto 294x337x3 mm	1	294x337x3 mm	2,08 kg
C2d	Piatto 100x300x3 mm	1	100x300x3 mm	0,63 kg
C2e	Piatto 3665x300x3 mm	1	3665x300x3 mm	23,09 kg
C2f	Piatto 3632x294x3 mm	1	3632x294x3 mm	22,42 kg
C3a	Piastra 100x40x5 mm	10	100x40x5 mm	1,57 kg
C3b	Piatto Triangolare 295x60x5 mm	10	295x60x5 mm	6,95 kg

TOTALE	205,88 kg

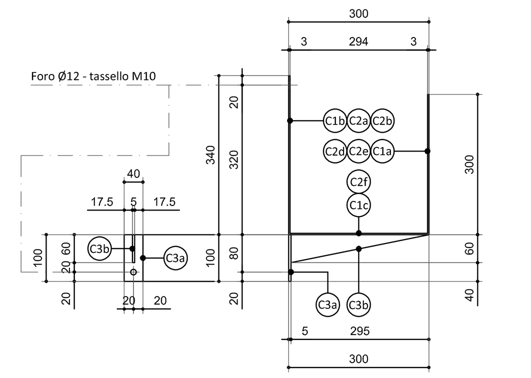
CANALETTA 1 - Vista Frontale

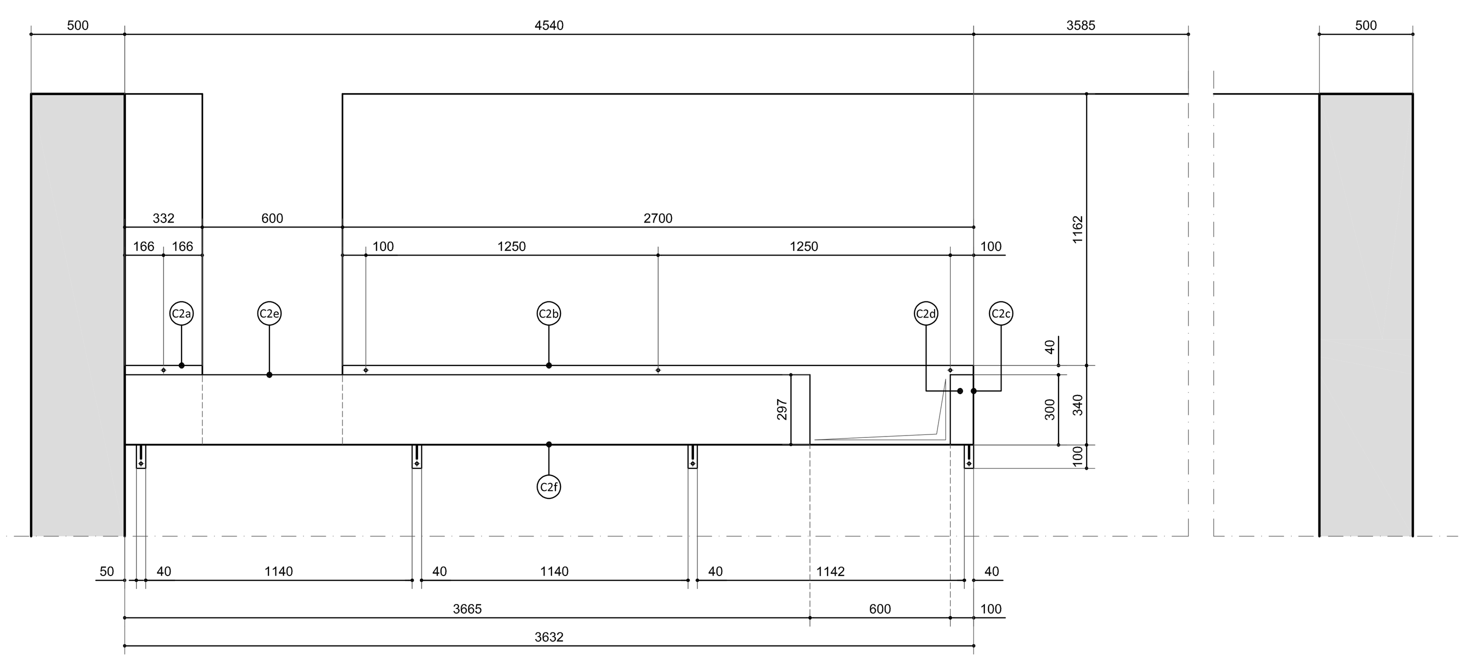




REALIZZARE LA CANALETTE IN ACCIAO INOX

Sezione Tipica Canaletta
scala 1:10 - quote in mm





REGIONE PIEMONTE
TORINO METROPOLI
Città metropolitana di Torino

COMUNE DI CHIOMONTE

acea PINEROLESE
L'INNOVAZIONE È IL NOSTRO TERRITORIO

OPERE DI ADEGUAMENTO DEL PROCESSO DELL'IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI CHIOMONTE CONCENTRICO
(Codice Prog. ATO n. 12252)

PROGETTO ESECUTIVO

OGGETTO DELL'ELABORATO

CARPENTERIE METALLICHE VASCA OSSIDAZIONE

CODICE GENERALE DELL'OPERA

CODICE OPERA	LOTTO	SETTORE	LIVELLO PROGETTO	AREA PROGETTAZIONE	TIPO DOCUMENTO	N°ELABORATO	VERSIONE
AC	01	A	E	D	CIV	05	00

IDENTIFICAZIONE FILE: AC_01 CIV_05_00

VERSIONE	DATA	OGGETTO
00	MAGGIO 2017	EMISSIONE PER APPALTO

DATI PROGETTISTI		TIMBRI E FIRME
acea PINEROLESE	SERVIZIO IDRICO INTEGRATO	
IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO	Geom. Claudio MERITANO	
IL TECNICO PROGETTISTA	Ing. Pietro Negro Via Gualderia, 11 10023 Chieri (TO) Tel. 3351817897 pietro.negro.ing@gmail.com	Ing. Alessandro Abbà Studio 74 s.r.l Via Tabona, 5/A 10064 Pinerolo (TO) tel. 0121 377188 info@studio74.eu

ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROVINCIA DI TORINO - Dott. Ing. PIETRO NEGRO N° 7592 F
ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROVINCIA DI TORINO - Dott. Ing. Alessandro ABBÀ N° 8325 R